

Designtech[®]

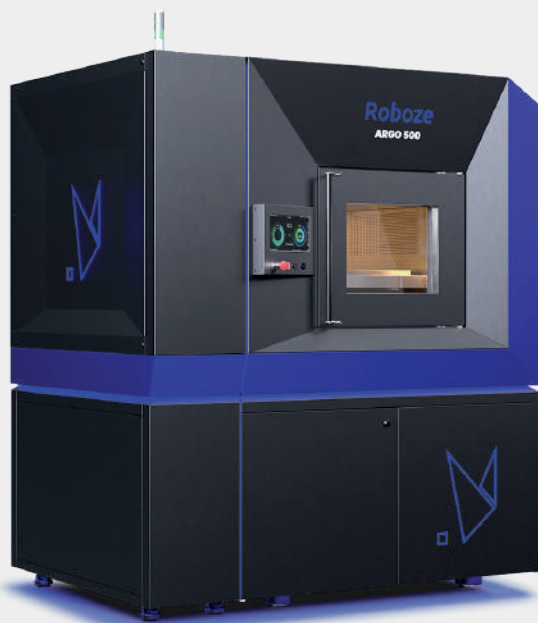
In collaborazione con:



ARGO 500

Brochure Stampante 3D

ADDITIVE DESIGN LAB



Roboze ARGO 500

Dimensioni

| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Esterne | (X)1935x(Y)1436x(Z)2375 mm |
| Volume di stampa | (X)500x(Y)500x(Z)500 mm |
| Volume di stampa opzionale | (X)300x(Y)250x(Z)500 mm |
| Imballaggio | (X)2100x(Y)1700x(Z)2430 mm |
| Peso | 1700 kg |

Precisione

| | |
|---------|---------|
| XY:10µm | Z:25 µm |
|---------|---------|

Risoluzione

| | |
|-----------------|------------------|
| Profilo qualità | Profilo Velocità |
|-----------------|------------------|

Elettronica

| |
|---|
| Motori Brushless ad alta precisione |
| Display touch screen 11" |
| Potenza assorbita: 10.5 kW Macchina + 1 kW per Dryer |
| Assorbimento massimo: 21 A max |
| Resistenza: 7.2 kW |
| Dryers: predisposizione fino a 4 x 1 kW |
| Camera calda riscaldata fino a 180 °C |
| Fornitura elettrica: - Europe: 15 kVA / 400 V AC / 50 Hz |
| Connettore: IEC 60309, 32 A (3P+N +PE / 6H)* |

Materiali

| | | |
|-----------------|------------------|-----------|
| PEEK | FLEX-TPU | KronoS B1 |
| CARBON PEEK | FUNCTIONAL-NYLON | KronoS S1 |
| ULTEMTM AM9085F | STRONG-ABS | |
| CARBON PA PRO | PP PRO | |
| PEKK | ULTRA-PLA | |

Processo di stampa

| |
|---|
| Blocco estrusore ad alta efficienza termica |
| Temperatura estrusione fino a 500 °C |
| Tip2-B - 0.4 mm 0.6 mm 0.8 mm |
| Tip2-B-FLEX - 0.4 mm 0.6 mm |
| Tip2-HA - 0.4 mm 0.6 mm 0.8 mm |
| Tip3-HSA - 0.4 mm 0.6 mm 0.8 mm (HVP) |
| Tip4 - 0.4 mm 0.6 mm 0.8 mm |
| Sistema automatico di alimentazione continua del materiale |
| Calibrazione automatica Doppio estrusore |
| Monitoraggio filamento |
| Facile gestione dei parametri di stampa personalizzabili in base al materiale |
| Gestione delle funzionalità di stampa in base al profilo utente attivo |
| Registrazione e monitoraggio dei dati (processo, componenti e consumabili) |
| Controllo remoto |
| Sistema di raffreddamento ad aria compressa |
| Caricamento automatico del filamento |

Meccanica generale

| |
|--|
| Struttura in profilati di alluminio ad alta prestazione e cover in acciaio |
| Sistema con guide lineari a sfere di precisione in acciaio rettificato |
| Movimentazione meccatronica degli assi X e Y affidata a cremagliera elicoidale e pignone temprati e rettificati C5 |
| Movimentazione Z affidata a sistema vite a ricircolo di sfere C6 di precisione |
| Componenti mobili e supporti in alluminio ottenuti tramite lavorazioni meccaniche CNC di precisione |
| Sistema di piano del vuoto per adesione dei film polimerici |

Autolivellamento del piano

Sistema di sicurezza chiusura portellone

N. 4 HT Dryer integrati con temperatura a 120 °C con autocaricamento del filamento (N. 2 per materiale principale and n. 2 per materiali di supporto)

Camera controllata con ricircolo d'aria

Sistema pneumatico per gli ausiliari della macchina

Contenuto

Chiavetta USB

Cacciavite

Spessimetro

Blister di grasso multiuso

Occhiali di sicurezza

Blister di grasso HT

Guanti di sicurezza

Guarnizione del piano di stampa

Spatola metallica

Spazzola per nozzle

Chiave esagonale 3.0 mm

Chiave per pannelli

Tronchesina

Bobina di ULTRA-PLA da 2 kg

Estrusore Tip2-B - 0,4 mm

Pacco da 10 buildsheets per ULTRA-PLA

Taglierino

Siringa con ago smussato

Pistola ingrassaggio

Slicing software

Simplify3D

Comunicazioni

Porta USB tipo B

Connettività WiFi & Ethernet

OPC-UA

Designtech[®]

In collaborazione con:

